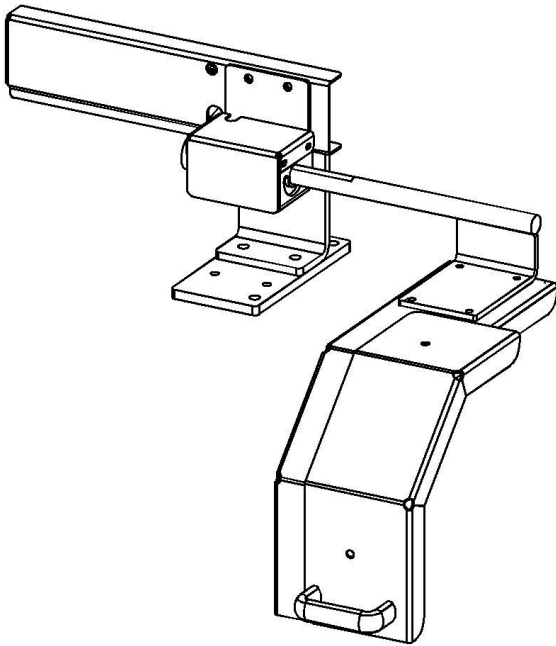


BENUTZUNGSANLEITUNG

Drehfutterschutz für Drehmaschinen SPS-250-L-M



Verwendungsbereiche

Der Schutz ist konzipiert für die Installation als Drehfutterschutz für alle manuellen Spitzendrehmaschinen, Drehfutterdurchmesser variiert zwischen 150–250mm.

Abmessungen

Die Breite des Futterschutzes beträgt je nach Bedarf 130–175 mm. Befestigungskonsolen Die Halterung Abmessungen 100 x 200mm. Die Gesamtmasse des Schutzes beträgt ungefähr 12 kg.

Installation

Der Schutz kann selbst auf dem Spindelkasten der Drehmaschine mithilfe einer Befestigungskonsolle angebracht werden. Zur Befestigung werden drei M8 oder M10-Schrauben verwendet, um ausreichende Stabilität zu garantieren. Die Platzierung der Befestigungskonsolle ist so vorzunehmen, dass die Schutzplatte von allen Seiten den gleichen Abstand zum Drehfutter hat. (Bei maximal geöffneten Backen bleibt ein Abstand zum Futterschutz von 30–50 mm).

Stellen Sie sicher, dass die Befestigungskonsolle ausreichend Platz in Breitenrichtung hat. Die Anschlussanleitungen für den Mikroschaltern werden mitgeliefert.

Bei Unklarheiten wenden Sie sich bitte an den Hersteller.

Verwendung

In der Gebrauchsposition wird die Schutzplatte von der Seite her über das Futter geschoben. Bei Bedarf stellen Sie den Futterschutz mit Seite auf die korrekte Entfernung vom Drehfutter ein.

Wenn das Drehfutter steht, kann der Drehfutterschutz mit dem Handgriff nach links auf den Spindelkasten geschoben werden. Dann können die Futterbacken angezogen werden. Es ist zu beachten, dass der Sicherheitsschalter das Einschalten der Maschine verhindert, wenn sich der Futterschutz nicht komplett in der Gebrauchsposition befindet.

Überprüfung und Wartung

Die Schienen der Befestigungskonsolle sind bei Bedarf zu reinigen und zu ölen, damit der Schutz ausreichend Bewegungsspielraum hat. Wenn der Schutz beschädigt ist, zum Beispiel die Befestigungskonsolle verbogen, sind die beschädigten Teile auszutauschen. Die Funktion des Mikroschalters ist regelmäßig zu testen (zum Beispiel einmal wöchentlich).

Garantie zwei (2) Jahre ab Verkaufsdatum.

Keuruun FinnSafety Oy

EC Declaration of conformity for machinery

(Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II., sub. A)

EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus koneesta

(Konedirektiivi 2006/42/EY, Liite II A)

EG-försäkran om maskinens överensstämmelse

(Maskindirektivet 2006/42/EG, bilaga 2, A)

Manufacturer / Valmistaja / Tillverkare: Keuruun FinnSafety Oy

Address / Osoite / Adress: Paljekuja 4, FI-42700 Keuruu

Name and address of the person authorised to compile the technical file:

Henkilön nimi ja osoite, joka on valtuutettu kokoamaan teknisen tiedoston:

Namn och adress till den person som är behörig att ställa samman den tekniska dokumentationen:

Name / Nimi / Namn: Mika Hetekorpi Address / osoite / Adress: Paljekuja 4 FI-42700 Keuruu

Herewith we declare that safety component

Vakuuttaa, että turvakomponentti

Försäkrar härmed att säkerhets komponent

FinnSafetySystem GUARD	SPS-250-	SN 0002200 – SN 0002500
FinnSafetySystem GUARD	SPS-250-	SN 0002200 – SN 0002500
FinnSafetySystem GUARD	SPS-250-	SN 0002200 – SN 0002500

- Is in conformity with the relevant provisions of the Machinery Directive (2006/42/EC)
- on konedirektiivin (2006/42/EY) asiaankuuluvien säännösten mukainen
- Har följande grundläggande krav i maskindirektivet (2006/42/EC) tillämpats och fullföljts

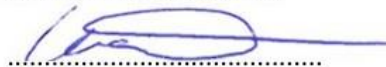
And are manufactured according standard: Guards SFS-EN ISO 14120

Ja on valmistettu standardin Guards SFS-EN ISO 14120 mukaan

Vi försäkrar dessutom att standard Guards SFS-EN ISO 14120 har använts

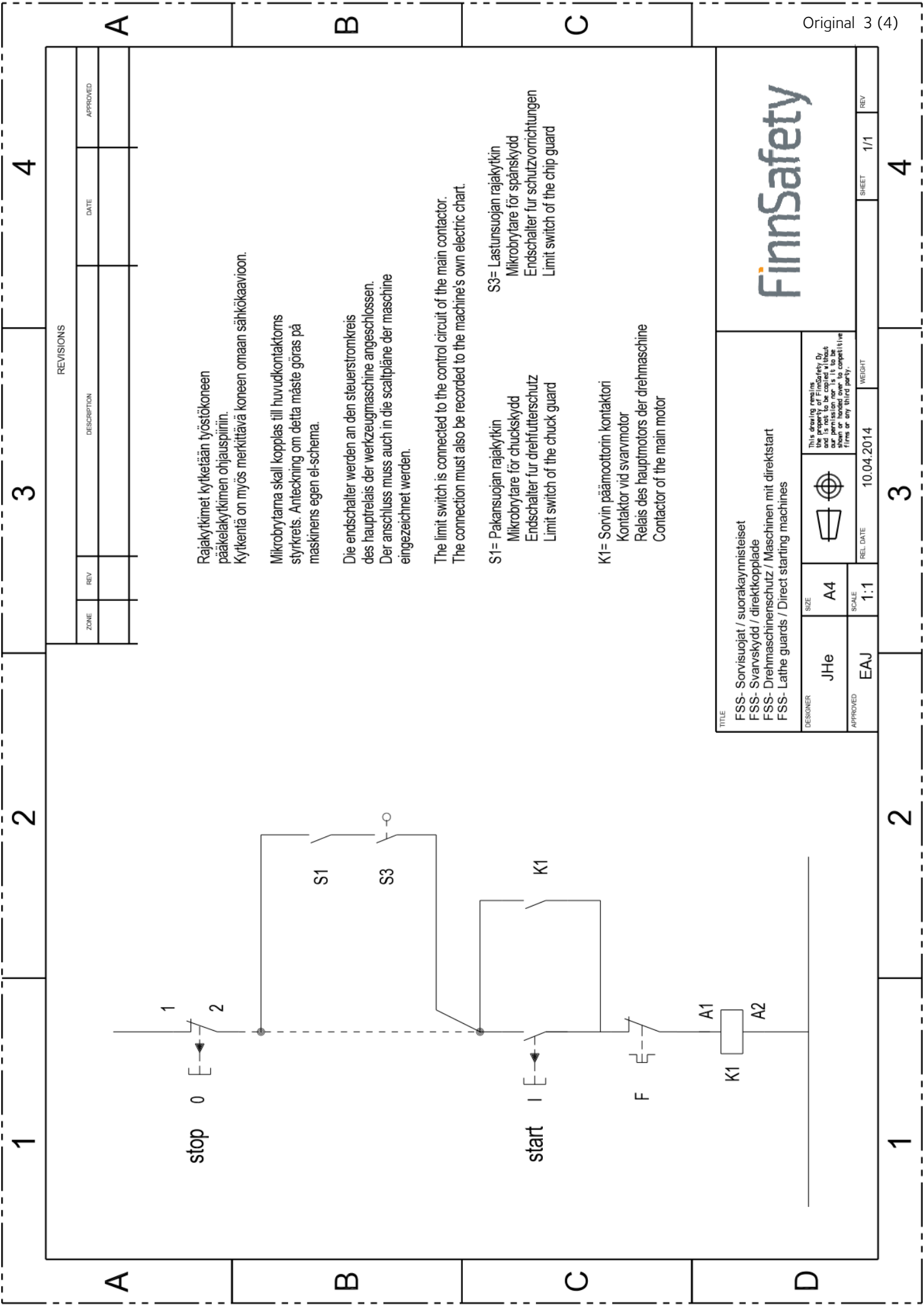
Place, date / Paikka, aika / Ort och datum: Keuruu 17.02.2022

Signature / allekirjoitus / Signatur:



Mika Hetekorpi

Managing Director / toimitusjohtaja / VD



Rajakytkimet kytketään työstökoneen pääkeläytikimen ohjauspiiriin. Kytkentä on myös merkittävä koneen omaan sähkökaavioon.

Mikrobrytama skall kopplas till huvudkontaktorns styckrets. Anteckning om detta måste göras på maskinens egen el-schema.

Die endschalter werden an den steuerstromkreis des hauptrelais der werkzeugmaschine angeschlossen. Der anschluss muss auch in die scaltpläne der maschine eingezeichnet werden.

The limit switch is connected to the control circuit of the main contactor. The connection must also be recorded to the machine's own electric chart.

S1= Pakansuojan rajakytkin
Mikrobrytare för chuckskydd
Endschalter für drehfutterschutz
Limit switch of the chuck guard

S3= Lastensuojan rajakytkin
Mikrobrytare för spårskydd
Endschalter für schutzvorrichtungen
Limit switch of the chip guard

K1= Sorvin päämoottorin kontaktori
Kontaktör vid svarvmotor
Relais des hautmotors der drehmaschine
Contactor of the main motor

REVISIONS			
ZONE	REV	DESCRIPTION	DATE

Finnsafety			
TITLE FSS- Sorvisuojat / suorakäynnisteiset FSS- Svarskydd / direktkopplade FSS- Drehmaschinenschutz / Maschinen mit direktstart FSS- Lathe guards / Direct starting machines			
DESIGNER	SIZE	REL DATE	WEIGHT
JHe	A4	10.04.2014	
APPROVED	SCALE	REL DATE	WEIGHT
EAJ	1:1		
This drawing remains the property of Finnsafety Oy and is not to be copied without our permission nor is it to be used for any competitive firms or any third party.		SHEET	REV
		1/1	1/1

4

3

2

1

A

B

C

D

1

2

3

4

